



إعلان مناقصة داخلية

تعلن الهيئة العامة للموارد المائية عن إجراء مناقصة داخلية بطريقة الضم او التنزيل لتنفيذ مشروع إعادة تأهيل وصيانة بوابتي الحجز والمنظومة الهيدروليكية لسد الرستن في محافظة حماه وفق دفاتر الشروط الحقوقية والمالية والفنية الخاصة ووفق ما يلي:

- الكشف التقديري: /٤٥٩٤٥٠٠/ ل. س فقط أربعة ملايين وخمسمئة وأربعة وتسعون ألفاً وخمسمئة ليرة سورية لا غير.
- مدة التنفيذ: ٦٠ يوم.
- التأمينات الأولية: ٥ % من قيمة الكشف التقديري.
- التأمينات النهائية: ١٠ % من قيمة بدل الإحالة.
- غرامات التأخير: ٠,٠٠١ واحد بالآف من قيمة العقد الإجمالية عن كل يوم تأخير على أن لا تزيد عن ٢٠ % عشرين بالمائة من قيمة التعهد الاجمالية.
- مدة ارتباط العارض بعرضه (٩٠ يوماً) تلي آخر موعد لتقديم العروض.
- أن يكون العارض مصنفاً من إحدى الفئات (ثانية - ثالثة - رابعة) في اختصاص (ميكانيك أو كهرباء).
- يطبق في كل ما لم يرد عليه النص في هذا الإعلان ودفتر الشروط الخاصة أحكام نظام العقود الموحد الصادر بالقانون رقم /٥١/ لعام ٢٠٠٤ وأحكام دفتر الشروط العام الصادر بالمرسوم رقم /٤٥٠/ لعام ٢٠٠٤.
- تطلب الاضبارة من مديرية العقود والامداد مقابل مبلغ /٥٠٠/ ل. س جديدة.
- تقدم العروض إلى ديوان الهيئة العامة للموارد المائية- أوتوستراد دمشق - حرستا -جانب البانوراما - هاتف/٥٣٢٩٥٠٧
- /٠١١-
- نقبل العروض حتى الساعة /١٤,٢٠/ من يوم الثلاثاء الموافق ٢٠٢٦ / ٩ / ٨.
- تقض العروض في اليوم التالي عند الساعة العاشرة صباحاً.

المدير العام

المهندس أحمد الكوان



مكتوب السيد المدير.

- السيد معاون الفني / م. التخطيط والتعاون الدولي
- مديرية الموارد المائية بحماه
- المؤسسة العربية للإعلان / رجاء النشر /
- دوائر (العقود والامداد)
- لجنة المناقصات

صورة الى:

جدول الكميات لمشروع إعادة تأهيل بوابتي الحجز والمنظومة الهيدروليكية لسد الرستن

م	البند	الوحدة	الكمية	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	صيانة الرافعة الجسرية	مقطوع	1		
2	فك وصيانة توصيلات المنظومة الهيدروليكية	مقطوع	1		
3	صيانة المحرك الكهربائي	مقطوع	1		
4	صيانة وإعادة تأهيل المضخة الهيدروليكية	مقطوع	1		
5	صيانة توصيلات الدارة الهيدروليكية	مقطوع	1		
6	صيانة الجكات	مقطوع	1		
7	أعمال الباي باص مع السكرين	مقطوع	1		
8	صيانة المنظومة الكهربائية	مقطوع	1		
9	تأهيل الخزان	مقطوع	1		
10	تقديم زيت هيدروليكي مناسب	كغ	1000		
11	صيانة مجاري وأنابيب الرش العمودية والافقية	مقطوع	1		
12	تغيير موانع التسرب في الوصلات الرنة على أنبوب الفرغ السفلي	عدد	2		
13	/أعمال حقن مادة مانعة للرشح /عدد نقاط في جدران غرفة الجكات	عدد	100		
14	دهان جدران غرفة الجكات	م ²	350		
15	إنارة غرفة الجكات	نقطة	10		

رئيس اللجنة
م. بشير العساف

عضو
م. مروان العتر

عضو
م. عدنان بطيح

عضو
م. علي خلوف

عضو
م. عبد الكريم قدور

عضو
م. ج. خلود حويجة

عضو
م. ج. خلود حويجة

رئيس دائرة الشؤون الفنية
م. مروان العتر

مدير الشؤون الفنية
المهندس عبد الكريم النصور

مدير الموارد المائية بحماة
المهندس حذيفة عبد الرزاق خطيب

المدير العام
المهندس أحمد الكوان

جدول الكشف التقديري لشرع إعادة تأهيل بوابتي الحجز والمنظومة الهيدروليكية لسد الرستن

م	البند	الوحدة	الكمية	السعر الإفرادي	السعر الإجمالي
1	صيانة الرافعة الجسرية	مقطوع	1	360000	360000
2	فك وصيانة توصيلات المنظومة الهيدروليكية	مقطوع	1	600000	600000
3	صيانة المحرك الكهربائي	مقطوع	1	120000	120000
4	صيانة وإعادة تأهيل الصنخة الهيدروليكية	مقطوع	1	158400	158400
5	صيانة توصيلات الدارة الهيدروليكية	مقطوع	1	300000	300000
6	صيانة الجكات	مقطوع	1	48000	48000
7	أعمال الباي باص مع السكرين	مقطوع	1	295680	295680
8	صيانة المنظومة الكهربائية	مقطوع	1	158400	158400
9	تأهيل الخزان	مقطوع	1	110880	110880
10	تقديم زيت هيدروليكي مناسب	كغ	1000	874	874000
11	صيانة مجاري وأنابيب الرش العمودية والافقية	مقطوع	1	23760	23760
12	تغيير موانع التسرب في الوصلات الرنة على أنبوب الفرغ السفلي	عدد	2	187200	374400
13	أعمال حقن مادة مانعة للرشح / عدد نقاط / في جدران غرفة الجكات	عدد	100	6178	617800
14	دهان جدران غرفة الجكات	م ²	350	1404	491400
15	إنارة غرفة الجكات	نقطة	10	6178	61780
الجموع الكلي				4594500	

فقط أربعة ملايين وخمسمائة وأربعة وتسعون ألف وخمسمائة ليرة سورية جديدة لا غير

رئيس اللجنة
م. بشير العساف

عضو
م. مروان العتر

عضو
م. علي خلوف م. عدنان بطيح

عضو
ج. خلود حويجة م. عبد الكريم قدور

رئيس دائرة الشؤون الفنية
م. مروان العتر

مدير الشؤون الفنية
المهندس عبد الكريم المنصور

مدير الموارد المائية بحماة
المهندس حذيفة عبد الرزاق خطيب

المدير العام
المهندس أحمد الكوان



الاضبارة الفنية لإعادة تأهيل بوابتي الحجز والمنظومة الهيدروليكية لسد الرستن

يهدف هذا المشروع الى إعادة تأهيل المنظومة الهيدروليكية الخاصة بتشغيل البوابات المنزلقة في سد الرستن بما يضمن إعادة المنظومة الى حالتها التشغيلية الآمنة وتحقيق الكفاءة التصميمية وإطالة عمرها التشغيلي وضمان استمرارية العمل وفق أفضل الممارسات الهندسية .

❖ مقدمة:

سد الرستن مزود ببوابات حجز هيدر وليكية مركبة على الجانب الاسمتي من الفراغ السفلي قبل الفراغين السفليين العدنيين وتتألف من بوابة منزلقة عدد (٢) مع منظومة هيدر وليكية مؤلفة من محرك كهربائي مع مضخة مع خزان للزيت و جك و باي باص وصمامين مركبين على الباي باص لكل بوابة مع التعديلات الهيدر وليكية والكهربائية .

❖ نطاق العمل:

يشمل المشروع جميع الاعمال والمواد والمعدات والأجهزة والاختبارات اللازمة لإعادة تأهيل المنظومة الهيدر وليكية بالكامل وتتضمن :

الحرك الكهربائي - المضخة الهيدر وليكية - خزان الزيت - صمامات التحكم والأمان - صمامات عدم الرجوع - الأسطوانات الهيدر وليكية - الانابيب والوصلات - أجهزة القياس - لوحة التحكم الكهربائي - جميع الملحقات اللازمة لضمان التشغيل الكامل .

❖ المواصفات العامة:

يلتزم المتعهد بما يلي :

(a) تنفيذ جميع الأعمال بواسطة مهندسين وفنيين ذوي خبرة في الأنظمة الهيدر وليكية الخاصة بالسدود .

(b) استخدام مواد وقطع غيار جديدة وغير مستعملة ومن منشئ معروف ومعتمد .

(c) عدم استخدام أي قطعة مجددة الا بعد موافقة جهاز الاشراف .

(d) الالتزام بالمواصفات القياسية الدولية مثل : ISO – DIN – ASTM – IEC

(e) الحافظة على نظافة موقع العمل طوال فترة التنفيذ .

(f) إزالة جميع الخلفات بعد انتهاء العمل .

(g) مدة العمل (٦٠) ستون يوماً .

- على المالك زيادة موقع العمل والتأكد من كفاءة الأعمال المطلوبة ومطابقة ما كان من المتوقع ورفض

❖ الأعمال الفنية المطلوبة : العمل الفني والقياسي ، ووضع مخطط العمل بالزيادة

(a) صيانة الرافعة الجسرية :

يجب على المتعهد فحص الرافعة مع فحص السكة التي تمشي عليها الرافعة وعليه أن يقوم بكافة الأعمال الصيانة الميكانيكية و تشحيم وتزييت واستبدال القطع المتضررة اذا لزم الامر بحيث يضمن قدرة الرافعة على رفع الحمولات التصميمية يدوياً .

كما يضمن المتعهد صيانة السكك بما فيها الدواليب لتأمين الحركة بالاتجاهات المختلفة بكل سهولة ويسر على كامل مسارها المحدد وتشحيم وتزييت الحالات والدواليب للعربة .

وأيضاً إزالة الطلاء القديم و الصدأ بواسطة أدوات الجلك والفراشي وإعادة طلاؤها على طبقتين الأولى طبقة أساس من الاليوكسي الغني بالزنك بسماكة لا تقل عن ٤٠ ميكرون

والثانية طبقة من الايبوكسي المقاوم للكبريتات شديد الالتصاق على سطح المعدن بسماكة لا تقل عن ٢٦٠ مكرون.

(2) فك المنظومة الهيدروليكية:

وتتضمن عزل التغذية الكهربائية عن المنظومة ثم تفريغ الضغط بالكامل عن الجكات ثم فك أجزاء المنظومة مع التوثيق بالصور لكل جزء قبل الفك .

(3) صيانة المحرك الكهربائي:

إجراء صيانة شاملة للمحرك تتضمن تنظيف الملفات وقياس العازلية وتبديل الروملانات من ثم دهان المحرك من الخارج بمادة الايبوكسي المقاوم للرطوبة .
الحدود المقبولة:

❖ مقاومة العزل < (١) ميغا أوم

❖ الاهتزاز > (٤.٥) مم/ثا

• بيانات المحرك:

❖ المنشأ: روسي

❖ نوع المحرك : حثي ثلاثي الطور

❖ الاستطاعة : ١٤ كيلووات

❖ الجهد ٣٨٠/٢٢٠ فولت

❖ السرعة : ٩٧٠ دورة /دقيقة

❖ التردد ٥٠ هرتز

(4) صيانة وإعادة تأهيل المضخة الهيدروليكية:

المضخة من النوع (Vane Pump) وتتم أعمال الصيانة وإعادة التأهيل كما يلي :

- فك المضخة الهيدروليكية من وحدة القدرة مع اتخاذ جميع إجراءات السلامة .
- تنظيف المضخة تنظيفاً كاملاً من الزيوت والرواسب والصدأ .
- إجراء كشف فني للأجزاء التالية (جسم المضخة - أسطح التشغيل الداخلية - عمود الدوران - الدوار - الريش - الحلقة الداخلية - موانع التسرب - الروملانات - الأغشية - البراغي وأماكن التثبيت).
- استبدال جميع موانع التسرب والحلقات المطاطية
- استبدال الروملانات وأن تكون من منشأ عالي معتمد
- استبدال الريش عند تجاوز حدود التآكل المسموح به .
- استبدال الحلقة الداخلية أو الدوار اذا أظهر الفحص عدم مطابقتها للمواصفات .

- استبدال عمود الإدارة اذا تجاوز حدود الاستقامة .
- تجميع القطع بعد التنظيف مع استخدام زيت هيدروليكي نظيف اثناء التجميع .
- ضبط جميع الخوصات .
- اجراء اختبار دوران دون حمل لمعرفة عدم وجود تسرب .
- قياس (ضغط التشغيل - التدفق - الاهتزاز) .
- التأكد من ثبات الضغط والتدفق أثناء التشغيل .

على ان يكون الضغط المطلوب لا يقل عن (١٢٠) بار وتدفق قدره (٤٥) لتر/دقيقة.
في حال تبين أثناء الفحص أن نسبة التآكل للأجزاء الرئيسية (جسم المضخة - الحلقة الداخلية - الدوار - عمود الإدارة) تتجاوز الحدود المسموح بها فنياً يلتزم المتعهد باستبدال المضخة كاملة بعد موافقة جهاز الاشراف ولا يجوز إعادة تجميع مضخة لا تحقق متطلبات التشغيل الآمن والكفاءة التصميمية .

(5) صيانة توصيلات الدارة الهيدروليكية:

وتتم بفحص جميع الواسير مع الوصلات الملولة وجميع الصمامات (يدوي - آلي) وتنظيفها داخلياً واستبدال التالف منها وتغيير الجوانات وحلقات الإحكام وإعادة ضبطها ومعايرتها وإعادة تركيبها وأيضا إزالة الطلاء القديم و الصداً بواسطة أدوات الجلك والفراشي وإعادة طلاءها بمواد مقاومة للزيوت والتآكل مع تركيب كافة مقاييس الضغط اللازمة.

(6) صيانة الجكات:

فحص الجكات وحركة البستون مع الميل واستبدال الموانع والسيل اذا وجد تسرب منها مع استبدال موانع التسرب المائي من أسفل الجك.

(7) أعمال الباي باص مع السكرين:

استبدال القاطع التآكلة وإعادة تصنيع أجزاء من الفولاذ الكربوني بسماكة 12 مم وصيانة السكرين المركبين عليه قطر DN250 .

وأيضا إزالة الطلاء القديم و الصداً بواسطة أدوات الجلك والفراشي وإعادة طلاءه على طبقتين الأولى طبقة أساس من الايبوكسي الغني بالزنك بسماكة لا تقل عن ٤٠ ميكرون والثانية طبقة من الايبوكسي المقاوم للكبريتات شديد الالتصاق على سطح المعدن بسماكة لا تقل عن ٢٦٠ ميكرون .

(8) صيانة المنظومة الكهربائية:

يجب فحص كافة التوصيلات والقطع واللوحه الكهربائية ونهايات الشوط و استبدال التالف منها بأخرى مطابقة للمواصفات القياسية.

(9) تأهيل الخزان :

وتم كما يلي :

- تفريغ الزيت القديم والتخلص منه وفق تعليمات جهاز الاشراف .
- تنظيف الخزان من الداخل والخارج بالكامل وإزالة الرواسب والصدأ وإزالة الطلاء القديم .
- فحص اللحامات والجدران الداخلية .
- استبدال أو اصلاح الاجزاء المتآكلة .
- طلاء الاسطح الداخلية والخارجية بمواد مقامة للزيوت والتآكل .
- فحص غطاء الخزان وفتحات التهوية .
- استبدال مقياس مستوى الزيت .

(10) تقديم زيت هيدروليك مناسب :

خصائص ضرورية يجب توفرها بالزيت المقدم :

- مقاوم للصدأ
- فصل المياه السريع
- مؤشر لزوجة عالي

(11) صيانة مجاري وأنباب الرشح العمودية والافقية:

تنظيف جميع مواسير الرشح العمودية وإزالة الطلاء القديم و الصدأ بواسطة أدوات الجلكخ والفراشي وإعادة طلاءها على طبقتين الأولى طبقة أساس من الايبوكسي الغني بالزنك بسماكة لا تقل عن ٤٠ ميكرون والثانية طبقة من الايبوكسي المقاوم للكبريتات شديد الالتصاق على سطح المعدن بسماكة لا تقل عن ٢٦٠ ميكرون .

تنظيف مجاري الرشح المفتوحة مع حفرة التجميع وتسليك فتحة وصول الرشح الى النفق أسفل الفراغات المعدنية .

(12) تغيير موانع التسرب في الوصلات المرنة على أنبوب الفراغ السفلي :

❖ الأعمال المطلوبة :

- A. تنظيف الموقع - عزل الخط - تفريغه - تعليم الأجزاء - فك وصلة الفك والتركيب بالكامل.
- B. الفحص ثم استبدال القطع التالفة (استبدال موانع التسرب، البراغي والصواميل) ثم استخدام دهانات إيبوكسية للحماية.
- C. إعادة التجميع بعزم شد مناسب.

❖ الاختبارات

- a) فحص بصري - محاذاة - اختبار تسرب - واختبار ضغط عند الطلب.
- b) التأكد من عدم وجود أي تسرب وتشغيل الخط بصورة آمنة.

(13) أعمال حقن مادة مانعة لرشح / عدد نقاط / في جدران غرفة الجكات :

A. الرحلة الأولى :

تحضير السطح تتضمن :

- إزالة المواد المهشمة حول الشقوق من ثم حفر ثقوب الحقن بقطر ١٠-٢٠ مم بعمق ٣/٢ من سماكة الجدار وبزاوية ٤٥ درجة .
- المسافة بين من الثقوب من ١٥ - ٢٠ سم .
- تنظيف الشقوق بالهواء المضغوط او بفرشاة سلكية .

B. الرحلة الثانية:

- تركيب صواميل الحقن في الثقوب .
- اغلاق الشقوق بمادة سريعة التصلب .
- فحص النظومة لتأكد من عدم وجود تسريبات .

C. الرحلة الثالثة :

- تنظيف الجدران وتعبئة الشقوق مع حقن نقاط الرشح بمواد مناسبة لمنع الرشح عبر الجدران .

تقنية الحقن السليبي تتضمن تحضير مادة الايبوكسي كما يلي :

- يجب ان يكون نوع الايبوكسي مرن وخاصة للشقوق النشطة
- زمن العالجة من ٤٠ ل ٦٠ دقيقة
- اللزوجة يجب ان تكون منخفضة لاختراق افضل
- تبدأ عملية الحقن من الأسفل إلى الأعلى وبالنقاط البعيدة الى القريبة وبضغط ٣ بار
- معدل الحقن بطيء ومنتظم
- مراقبة عملية الحقن ومتابعة خروج الايبوكسي من الثقوب الجاورة وانتقال الى نقطة تالية بعد التأكد من اكتمال المليء
- الايبوكسي المستخدم مقاوم للمواد الكيميائية وهو الافضل.

(14) دهان جدران غرفة الجكات :

نوع الدهان ذو منشأ أور وبى / لجدران غرفة الجكات :

يتم تنفيذ وجهين دهان عازل " ايبوكسي " للجدران طبقيتين على الأقل أولى طبقة أساس وطبقة الوجه الخارجي بعد حقن أماكن الرشح المركز .

تحضير السطوح قبل الدهان :

يجب تنظيف السطوح المراد دهانها والتي عليها اثار بعض المواد والنتوءات بالفراشي وبحيث يتم الحصول على سطح نظيف ومصقول بالوسائل اليدوية حسب الحاجة .

أنواع الدهان المستخدمة : ايبوكسي للجدران مقاوم للرطوبة .

على المتعهد قبل البدء بأعمال الدهان لأي نوع أخذ موافقة المهندس المشرف على النوع واللون .

تنظيف كل الأثار الناجمة عن عملية الدهان .

(١٥) إنارة غرفة الحكات :

- يتضمن هذا العمل تقديم وتركيب نقطة ضوئية كاملة ومد تيوب مع غطاء خارجي وتركيب العلب وقاطع ٢٠ أمبير / ذو منشأ أور وبي / وتكون الأسلاك بمقطع ٢*٢.٥ مم^٢ نحاسية معزولة ويكون القاطع من أجود الأنواع الأور وبية المتوفرة في السوق الذي يتحمل شدة تيار لا يقل عن ٣٢ أمبير نظام حراري - مغناطيسي نمط C ، صناعة أور وبية نخب أول يثبت ضمن لوحة التحكم مع كل الاعمال اللازمة، اعمال الوصل، المواد والاكسسوارات.
- يتم الوصل حتى علبة التوزيع ومنها وذلك ضمن مجراه كهرباء " كبل تري" مصنوع من صاج الحديد المغلفن، سماكة امم ، بأبعاد ١٠*١٠*١٠سم، مفرغ للتهوية، لتغطية الأسلاك الكهربائية، مع جميع الملحقات اللازمة للتثبيت، يجب أن تكون الجاري ثابتة باستخدام براغي.
- تقديم وتركيب جهاز إنارة دائري أو مربع ليد حسب اختيار جهاز الإشراف باستطاعة ٣٠ واط نوعية ممتازة .
- يتم تركيبها في أي موقع يحدده مهندس الإشراف مع كل ما يلزم من مواد واكسسوار وأسلاك توصيل لازمة.

رئيس اللجنة

عضو

عضو

عضو

عضو

عضو

م. بشير العساف

م. مروان العتر

م. عدنان بطيح

م عبد الكريم قدور

م. علي خلوف

ج. خلود حويجة

رئيس دائرة الشؤون الفنية

م مروان العتر

مدير الشؤون الفنية

المهندس عبد الكريم المنصور

مدير الموارد المائية بحماة

المهندس حذيفة عبد الرزاق خطيب

الدير العام

المهندس أحمد الكوان

